

SAJTÓKÖZLEMÉNY

LEZÁRULT A DÉL-ALFÖLDI HULLADÉKGAZDÁLKODÁS LEGNAGYOBB TECHNOLÓGIAI FEJLESZTÉSE

Minden a helyére került a dél-alföldi hulladékgazdálkodási rendszer legnagyobb volumenű fejlesztésében: a hulladékkezelés, szállítás és feldolgozás már a legmodernebb technológiával történik. A KEHOP-3.2.1.-15-2016-00006 kódszámú projektből megvalósuló beruházásokra a Dél-alföldi Térségi Hulladékgazdálkodási Társulás 6,75 milliárd forint támogatást kapott az Európai Uniótól, a beruházás teljes költsége 7,5 milliárd forint volt.

A „Komplex hulladékgazdálkodási rendszer fejlesztése a Dél-Alföldi Térségi Hulladékgazdálkodási Társulás területén, különös tekintettel az elkülönített hulladékgyűjtési, szállítási és előkezelő rendszerre” című projektben 28 település (Algyő, Ásotthalom, Baks, Balástya, Bordány, Csengele, Deszk, Dóc, Ferencszállás, Forráskút, Kelebia, Kiszombor, Klárafalva, Kübekháza, Ópusztaszer, Öttömös, Pusztamérges, Pusztaszer, Röske, Ruzsa, Sándorfalva, Szatymaz, Szeged, Tiszasziget, Tompa, Újszentiván, Üllés, Zsombó) hulladékkezelését korszerűsítették. Bár a települések mindegyikén megoldott volt a hulladékgyűjtés, azonban a hulladék jellemzően lerakással került ártalmatlanításra. A hulladékgazdálkodási célszámok elérése érdekében szükségessé vált a rendszer fejlesztése, hogy a csomagolóanyagok előírt mértékű elkülönített gyűjtése megvalósulhasson, és a lerakóban ártalmatlanításra kerülő hulladékok mennyisége jelentősen csökkenjen. A projekt során a DHGT a korszerű hulladékkezelési technológiát a Társulás területének egészére kiterjesztette.

A számtalan beruházás közül kiemelkedik a Szeged, Sándorfalvi úti Regionális Hulladékkezelő Központ fejlesztése, ahol egy teljesen új válogatóüzem épült, ami évente 55 000 tonna vegyes hulladékot képes feldolgozni. Az ide telepített modern gépsor segítségével már a vegyes hulladékból is ki lehet válogatni az újrahasznosítható papír, műanyag és fém anyagokat, a maradékból pedig évente akár 9-10 000 tonna, gyárakban, erőművekben hasznosítható speciális fűtőanyag (RDF) készíthető, amely jelenleg a Duna-Dráva Cementgyárban kerül felhasználásra.. A több újrahasznosítható hulladéknak köszönhetően a hulladéklerakóba is kevesebb, már nem hasznosítható, lerakással ártalmatlanítandó hulladék kerül.

700 m²-el bővült a telep szelektív hulladék válogatóüzeme is, ahol immár új, modern technológia gyorsítja a munkát. A zsákfeltépő és bálázó berendezésekkel, ballisztikus és optikai szeparátorral fejlesztett csarnok így már évente 8000 tonna szelektív hulladék feldolgozására vált képessé. Az üzem 10féle anyagot különít el: vegyes papír, kartonpapír, italoskarton, alumínium csomagolási hulladék, mágnesezhető fémek, Natúr PET, Kék PET, Színes PET, HDPE/PP csomagolóanyag és fólia bálák készülnek, amik a hasznosítókhoz kerülnek. Az anyagában nem hasznosítható válogatási maradék, pedig az Új Válogatóüzembe (MBH) kerül, ahol fűtőanyag (RDF) készül belőle.

A Hulladékkezelő Központ megnövekedett kapacitását számtalan egyéb fejlesztés, berendezés is segíti. Bálátárolók épültek, új anyagmozgató- rakodó gépeket szereztek be, elkészült 3 új hidmérleg, biológiai stabilizáló, csurgalékvíz tisztító üzem épült és egy új hulladéklerakó kazetta is kialakításra